

Anvisningar för installation, användning och underhåll av Apollo kulventiler för kylsystem****** SE UPP ******

FÖRE INSTALLATION: Kontrollera att komponentmaterialen i ventilen passar mediet som används. Detta gäller egenskaper för korrosion, tryck och temperatur. Ventilerna måste installeras i rörsystem som stämmer överens med gällande ANSI B31.5-standard. Särskild hänsyn måste tas vad gäller rörsystemets expansionslösningar och sammandragningar, och mediets expansion och sammandragningar inom rörsystemet.

FÖRVARING OCH SKYDD

Ventilen skall förvaras i ursprungsbehållaren tills precis före installationen. Alla skyddsanordningar skall sitta på plats och ventilen skall skyddas från miljömässig påverkan eller annat som kan orsaka skador.

BEGRÄNSNINGAR

- Förhållanden som stöder högst Kategori I-ventiler. Ventilerna får inte användas i säkerhetsfunktioner som exempelvis säkerhetskretsar eller separering av icke kompatibla medier.
- Får endast användas tillsammans med Grupp 2-medier. Otillåtna kylmedel som tillhör Grupp 1 innefattar R-290, R-600, R-600A, R-717 och R-1270.
- Endast linjemontering. Rekommenderas inte för montering i änden av linjen.
- Ämnena som transporteras i systemet måste vara kompatibla med konstruktionsmaterialen. Före komponentval är det användarens ansvar att tillse att ventilen är lämplig för avsedd användning. Användningen får inte tillåta korrosion $> 0,05\text{mm/år}$ ($0,002\text{"/år}$).
- Det är användarens ansvar att ombesörja åtgärder och periodiskt underhåll för att skydda mot materialförsämring under användning.
- Mekaniska stöd får inte svetsas direkt på ventilen, men de får monteras vid tillhörande rörsystem.
- Rörsystemets konstruktör har ansvar för att genomföra lämpliga skyddsåtgärder för att minimera reaktionskrafter och momentkrafter som orsakas av stöd, fästen, rörledningar etc.
- Nationella lagar måste följas i alla gällande fall.
- Anläggningsinspektioner på plats kan krävas av nationella myndigheter i det land där ventilen installerats.
- Vissa nationella/lokala myndigheter kan kräva att periodiska hydrostatiska tester utförs.
- Använd endast Conbraco originalreservdelar.
- Endast för tillslag/frånslag (får ej användas för pådrag).
- Ventilerna är huvudsakligen avsedda för industriell användning.
- Nivån på utbildning, erfarenhet och kunskap hos användarna skall vara minst motsvarande utbildad och yrkesmässig underhållspersonal eller tekniker.

INSTALLATIONSANVISNINGAR

DESSA RIKTLINJER MÅSTE FÖLJAS FÖR ATT GARANTIN SKA GÄLLA!

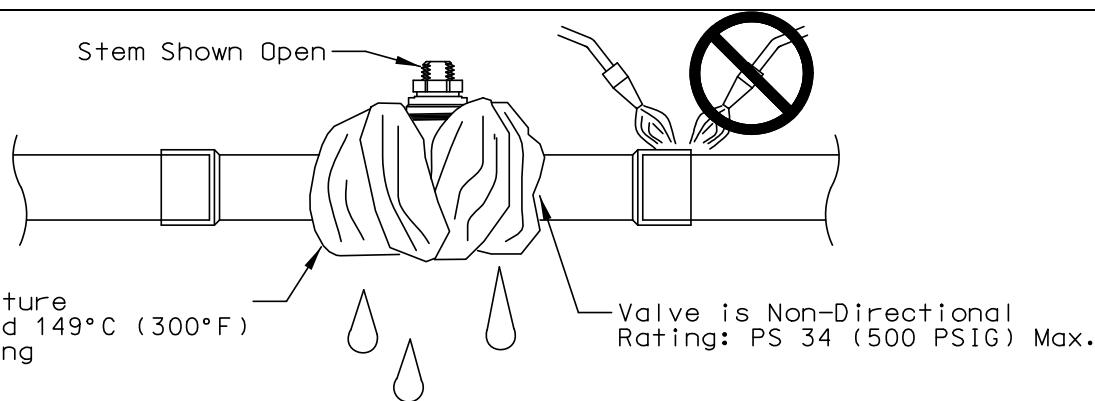
Korrekt ventilval är första steget i varje lyckad installation. Se särskilt informationsmaterial för Apollo kulventiler för hjälp om installationer, eller kontakta din distributör eller fabriken för mer detaljerad assistans.

VARNING Alla installationer måste utrustas med avlastningsanordningar enligt kraven i direktivet 97/23/EG för tryckutrustning. Korrekt installation före första användningen är användarens ansvar. I de fall där ytterligare risker kan uppstå på grund av att ventilen utsätts för brand eller annan oförutsedd extern värmekälla skall en extra tryckavlastningsanordning installeras för att skydda mot alltför höga tryck. Denna anordning skall hindra trycket från att stiga mer än 21 % över det högsta tillåtna arbetstrycket.

Kontrollera rörsystemet före ventilinstallation där så är möjligt, för att säkerställa att det genomspolats ordentligt och rensats från konstruktions- och fabrikationsrester. Ventilslutningarna i ventiler med mjuka säten är särskilt känsliga för svetsrester och blästersand. Röravlagringar, metallspånor och andra främmande material skall tas bort.

1. Ta ut ventilen ur förpackningen, precis före installationen. Ta bort och kasta båda pluggarna och kontrollera att flödet inte hindras av något.
2. Alla Apollo kulventiler levereras i öppet läge för att förhindra skador på kulans yta. Allt skräp och alla hinder måste tas bort. Installera inte en skadad ventil.
3. Ta bort ventilspindelskydd och tätning. Återinstallera efter svetslödning.
4. Kontrollera att ventilen är i helt öppet läge.
5. Det är också viktigt att kontrollera ventilfunktionens toleranser. Vid behov kan ventilerna installeras i andra vinklar än upprätt eller vertikalt.
6. Röranslutningarna ska vara kapade rakt av, och sedan rengöras med lämpligt rengöringsmedel eller flussmedel.
7. Linda ventilhuset med en vatteninträckt trasa.
8. Använd silverlödlegering med flyttemperatur på $593,3^{\circ}\text{C}$ (1100°F) till $704,4^{\circ}\text{C}$ (1300°F). Syre-acetylsvets rekommenderas för att minska uppvärmningstiden.
9. Torrt kväve- eller CO_2 rekommenderas för att minska avlagringarna inuti ventilen.
10. Rikta flaman BORT från ventilkroppens centrum. Alltför hög hetta kan skada TFE-sätena. Installera bara ventilerna i helt öppet läge.
11. Efter svetslödning, låt fogen svalna tills den är sval vid beröring. Löd inte motsatta änden förrän den första änden är sval.
12. Löd den andra fogen.

Se diagrammet nedan.



Ventilspindel visad öppen

Ventilhusets temperatur
Får inte överstiga 149 °C (300 °F)
under lödsvetsning

Ventilen är riktningfri
Märkvärde: PS 34 (500 PSIG) Max.

ANVÄNDNING

Apollo kylventiler levereras med en hängande etikett och en varningsetikett. Informationen på dessa finns dokumenterad nedan. Varje ventil är noggrant testad och kontrollerad innan den lämnat fabriken. Etiketter kan dock förloras eller skadas under transport eller förvaring och/eller märkningen kan skadas av felaktig hantering. Om någon av dessa saknas eller inte är läslig, kontakta din representant eller fabriken innan du använder ventilen.

WARNING Se till att det finns sätt att övervaka påfyllningsventilen, undvik övertryck och instabilitet.

Kylventilerna är avsedda för på/av-funktion genom 90 graders vridning av ventilspindeln. Vrid medsols för att stänga. Använd inte för mycket kraft vid hantering av ventilerna. Undvik skador på stopplattan.

UNDERHÅLL

Kylventiler manövreras oftast inte särskilt ofta, och kräver litet underhåll. För att kompensera för normalt ventilspindelslitage, tag av pluggen och o-ringstättningen och dra åt sexkantmuttern medsols. Om alla justeringar av sexkantmuttern gjorts, ta loss sexkantmuttern och lägg till ett eller två utbyteslager ovanpå den befintliga ventilspindelpackningen. Montera sexkantmuttern, pluggen och o-ringstättningen igen.

WARNING Lossa inte sexkantmuttern under tryck, och använd lämplig skyddsutrustning vid hantering av ventilen, beroende på användning. Se också till att det finns säkra anordningar för hantering av okontrollerade utsläpp av riskmedier.

Ingen service kan utföras på ventilens interna delar. Om ventilen inte tätar, byt mot en liknande enhet.

OBS: Testa alltid ventilen och systemet innan du startar systemet.

HÄNGANDE ETIKETT

CE-MÄRKNING

MODELL

DN – DIM

PS – MAX TILLÅTET TRYCK

GRUPP: 2

KULA/VENTILSPINDEL

VENTILSÄTE/PACKNING

TILLVERKNINGSDATUM

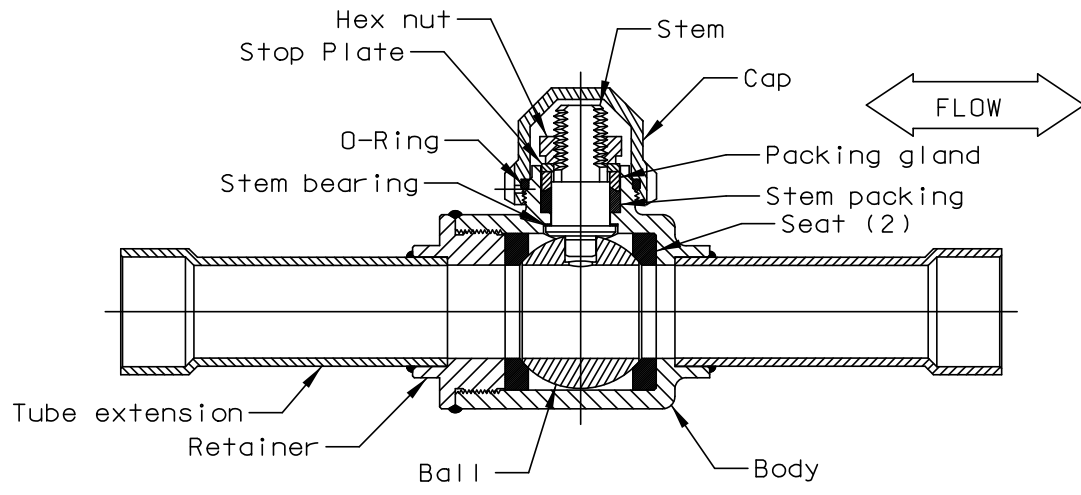
TILLVERKAD I USA

VARNINGSETIKETT

Läs bruksanvisningen för installation, användning och underhåll i sin helhet innan du tar ut ventilen ur förpackningen. Bruksanvisningen kan hämtas från

<http://www.conbraco.com/iom>

TA INTE BORT ETIKETTEN.



Hex nut	Sexkantmutter	Stem	Ventilspindel
Stop plate	Stopplatta	Cap	Plugg
O-Ring	O-ring	Packing gland	Packningshylsa
Stem bearing	Ventilspindellager	Stem packing	Ventilspindelpackning
Tube extension	Rörförlängning	Seat (2)	Säte (2)
Retainer	Hållare	Body	Hus
Ball	Kula	Flow	Flöde