

Installatie-, bedienings- en onderhoudshandleiding voor Apollo koelmiddelkleppen****** LET OP ******

Voor het installeren: controleer of de bestanddelen van de klep geschikt zijn voor gebruik samen met het betreffende materiaal wat betreft de bijtendheid, druk en temperatuur ervan. De klep dient te worden geïnstalleerd in leidingstelsels die aan de geldende norm ANSI B31.5 voldoen. Met betrekking tot uitbreiding en verkleining van de leiding, of uitbreiding en verkleining van het betreffende materiaal in het pijpwerk dienen speciale maatregelen te worden getroffen.

OPSLAG EN BESCHERMING

Bewaar de klep tot op het laatste moment voordat hij geïnstalleerd wordt in de oorspronkelijke transportverpakking, met eventuele afschermingen op hun plaats en met voldoende bescherming tegen de omgeving en eventuele gevaarlijke invloeden van buitenaf.

BEPERKINGEN

- Geschikte omstandigheden voor kleppen van categorie I of kleiner. De kleppen niet gebruiken in veiligheidstoepassingen als omloopleidingen of bij het afscheiden van incompatibele vloeistoffen.
- Voor vloeistoffen in groep 2. Uitgezonderde koelmiddelen in groep 1; R-290, R-600, R-600A, R-717 en R-1270.
- Uitsluitend geschikt voor inwendig gebruik, niet aanbevolen voor uitwendig gebruik.
- De toepassing moet geschikt zijn voor gebruik met de bouwmaterialen van de klep. Voordat u een klep kiest, dient u te controleren of hij geschikt is voor de betreffende toepassing. De toepassing mag niet tot meer corrosie dan 0,05 mm/jaar leiden (0,002 inch/jaar).
- De gebruiker is verantwoordelijk voor de mogelijkheid van materiaalverslechtering tijdens gebruik en voor het uitvoeren van het nodige onderzoek.
- De mechanische ondersteuning mogen niet aan de klep zelf vast gelast worden, maar wel aan het bijbehorende pijpwerk.
- Degene die de pijpenleg ontwerpt, is verantwoordelijk voor het nemen van geschikte beschermingsmaatregelen ter beperking van de reactiekrachten en momenten die bij ondersteuning, bevestigingen, pijpwerk etc. ontstaan.
- De geldende landelijke wetten dienen nagekomen te worden.
- Het is mogelijk dat de bevoegdheden in het betreffende land inspecties tijdens bedrijf uitvoeren.
- Bij sommige landelijke/plaatselijke bevoegdheden is periodiek hydrostatisch testen verplicht.
- Gebruik uitsluitend onderdelen van Conbraco ter vervanging.
- Uitsluitend geschikt voor aan/uit-bedrijf (niet om te drosselen).
- De kleppen zijn hoofdzakelijk bedoeld voor industrieel gebruik.
- De gebruikers moeten minstens net zoveel kennis, ervaring en vaardigheid hebben als opgeleide en vakkundige onderhoudsmedewerkers of technici.

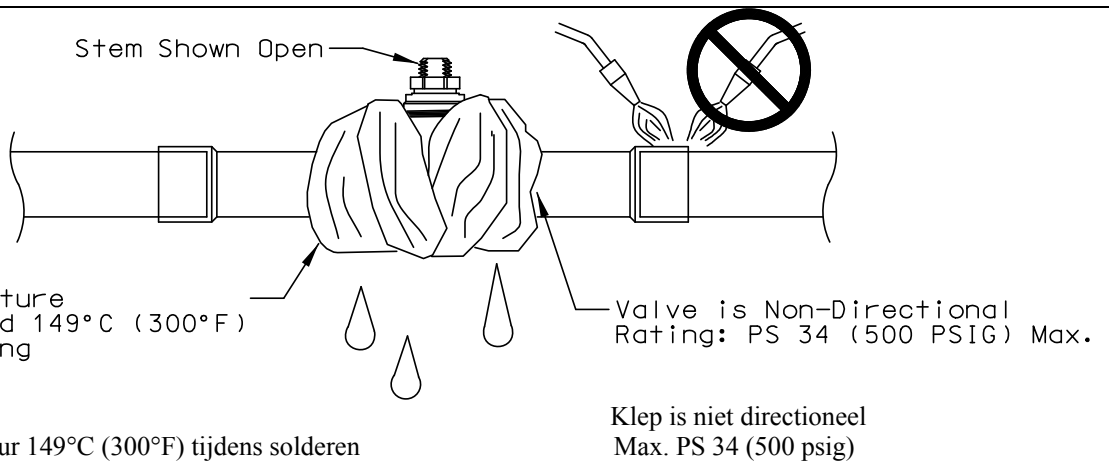
INSTALLEREN

INDIEN DEZE RICHTLIJNEN NIET WORDEN NAGEKOMEN, WORDT DE GARANTIE ONGELDIG!
Een geslaagde installatie begint met het kiezen van de juiste klep. Raadpleeg, indien van toepassing, Apollo kogelkleppencatalogus, voor uitleg over toepassingen, of neem voor diepgaander advies contact op met de leverancier of de fabriek. **WAARSCHUWING In overeenstemming met de voorschriften van de richtlijn betreffende drukapparatuur 97/23/EC worden alle installaties voorzien van een overdrukvoorziening. De gebruiker is verantwoordelijk om de inrichting op de juiste manier te installeren vóór gebruik. Als bovendien de kans op extra gevaar bestaat doordat de klep aan brand of een andere onverwachte externe warmtebron blootgesteld wordt, dient een aanvullende overdrukvoorziening ingebouwd te worden om te beschermen tegen overdruk. Deze inrichting voorkomt dat de druk meer dan 21% boven de maximale bedrijfsdruk stijgt.**

Indien mogelijk dient u de pijpenleg te inspecteren voordat u de klep installeert, zodat u er zeker van bent dat hij goed doorgespoeld is en er geen bouw- en fabricageresten in achtergebleven zijn. Met name de zittingvlakken van kleppen met zachte zittingen zijn gevoelig voor lasslakken en zandstraalkorrels. Vermijd pijpenaanslag, metaalspanen en andere vreemde stoffen.

1. Haal de kleppen vlak voor het installeren uit de verpakking. Verwijder beide afsluitdeksels en gooi ze weg. Inspecteer de doorlaat op vuil.
2. Alle kogelkleppen van Apollo staan tijdens vervoer open, om beschadiging van het kogeloppervlak te voorkomen. Verwijder eventuele korrels of vreemde stoffen. Indien de klep beschadigd is, dient u hem niet te installeren.
3. Verwijder de steellafdekking en de afdichting. Breng ze na afloop van het solderen weer aan.
4. Controleer of de klep volledig open staat.
5. Het is tevens belangrijk dat u de vrijloop van de klep controleert. Indien noodzakelijk is het mogelijk om de kleppen onder een andere hoek dan rechtop of verticaal te installeren.
6. Snijd de pijpverbindingen recht af en maak ze vervolgens schoon met een geschikt schoonmaakmiddel of vloeimiddel.
7. Wikkel het klephuis in een met water doordrenkte doek.
8. Gebruik een zilverzolderlegering met een vloeibare temperatuur van 593,3°C (1100°F) tot 704,4°C (1300°F). Het wordt aanbevolen om een zuurstofacetyleen soldeerapparaat te gebruiken om de verhittingstijd te beperken.
9. Spuit de klep door met droge stikstof of CO₂ om eventuele resten te verwijderen.
10. Richt de vlam van het midden van het klephuis AF. Bij oververhitting kunnen de TFE zittingen beschadigen. Installeer de kleppen alleen geheel open.
11. Na het solderen dient u de verbinding te lessen totdat hij koel aanvoelt. Het andere uiteinde pas solderen als het eerste uiteinde koel is.
12. Soldeer de andere verbinding.

Zie afbeelding hieronder:



Bediening

Bij levering zijn de koelmiddelkleppen van Apollo voorzien van een naamplaatje en een waarschuwinglabel. De gegevens op het plaatje en het label zijn hieronder gedocumenteerd. Hoewel de kleppen stuk voor stuk grondig beproefd en geïnspecteerd worden voordat ze de fabriek verlaten, is het mogelijk dat het naamplaatje en/of het waarschuwinglabel tijdens vervoer of opslag verloren of beschadigd raakt. Als een van de twee ontbreekt of onleesbaar is, dient u voordat de klep in gebruik genomen wordt contact op te nemen met de leverancier of de fabriek voor advies.

WAARSCHUWING Zorg voor een geschikte controleinrichting voor het vullen van de klep, om overdruk en onstabiliteit te voorkomen.

De kogelklep is bedoeld voor aan/uit-bedrijf, waarbij de steel 90° roteert. De draairichting is naar rechts om te sluiten. Gebruik enkel voldoende kracht bij omgang met de klep, om te voorkomen dat de aanslagplaat beschadigd raakt.

ONDERHOUD

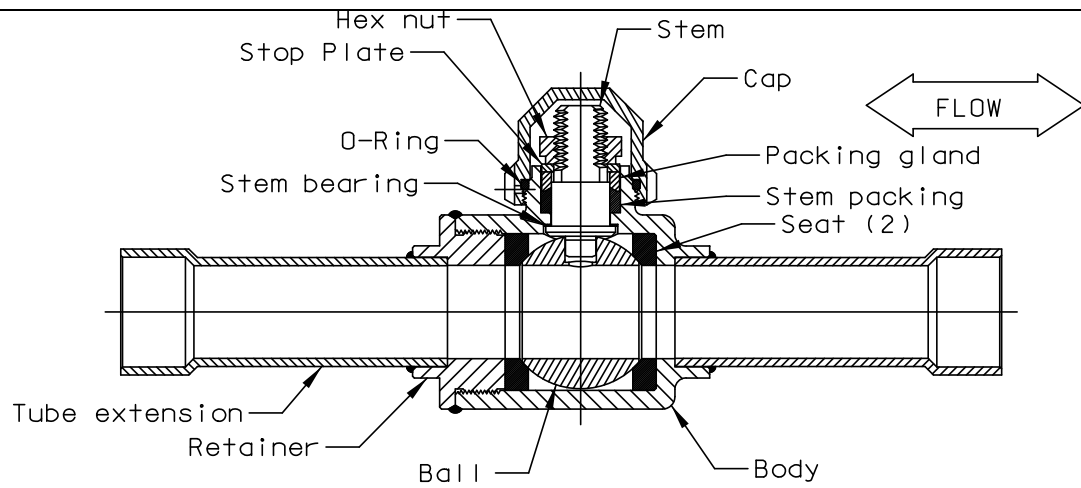
Koelmiddelkleppen gaan doorgaans weinig open en dicht en behoeven weinig onderhoud. Ter compensatie van normale slijtage van de steelpakking dient u de kap en o-ringafdichting te verwijderen en de zeskantmoer rechtsom aan te draaien. Als de zeskantmoer volledig is afgesteld dient u de zeskantmoer te verwijderen en een of twee vervangingslagers boven op de huidige steelpakking te plaatsen. Breng de zeskantmoer, de kap en de o-ringafdichting weer aan.

WAARSCHUWING draai de zeskantmoer niet los onder druk en gebruik, afhankelijk van de toepassing, geschikte bescherming bij omgang van de klep. Zorg daarnaast dat de vloeistof op een veilige manier ongecontroleerd af kan lopen.

De binnenonderdelen van de klep zijn niet te onderhouden. Als de klep niet goed afsluit, vervang hem dan door een soortgelijke klep.

Opmerking: de klep en het systeem altijd testen voordat het systeem in gebruik wordt genomen.

NAAMPLAATJE
CE-MERK
MODEL
DN-MAAT
PS – MAXIMALE BEDRIJFSDRUK
GROEP: 2
KOGEL / STEEL
ZITTING / PAKKING
PRODUCTIEDATUM
VERVAARDIGD IN DE VS
WAARSCHUWINGSLABEL
Lees de juiste installatie-, bedienings- en onderhoudshandleiding van begin tot einde goed door voordat u de klep uit de verpakking haalt. U kunt de handleiding downloaden vanaf http://www.conbraco.com HET LABEL NIET VERWIJDEREN.



Hex nut
 Stop plate
 O-Ring
 Stem bearing
 Tube extension
 Retainer
 Ball

Zeskantmoer
 Aanslagplaat
 O-ring
 Steellager
 Pijpverlenging
 Borg
 Kogel

Stem
 Cap
 Packing gland
 Stem packing
 Seat (2)
 Body
 Flow

Steel
 Kap
 Drukstuk
 Steelpakking
 Zitting (2)
 Huis
 Stroomrichting